



**MC-Bauchemie  
Taiwan Co., Ltd.**

**Product 對應產品:**  
Mycoflex 488 MS

**Sheet#表單編號:**

IRP-  
TDS\_DE\_M488MS\_E  
0911

**Prepared:**  
Max Lu

1 / 2

**Documentation 文件名稱:**  
Technical Datasheet 技術資料表

Edition 09/11

# Mycoflex 488 MS

## 單組份變性矽酮填縫劑 符合DIN 18540標準

### 產品性能

- 單組份
- 不含異氰酸酯與矽樹脂
- 高彈性
- 無溶劑且幾近無氣味
- 易於施打與整平
- 極佳耐候性與抗老化性
- 符合DIN 18450標準 (早期耐抗性)
- 廣泛適用於各種基材的優異接著性 (如塗裝木材、各類金屬與塑膠等)

### 使用範圍

- 適用於符合DIN 18540標準的填縫作業
- 適用於結構工程之伸縮縫與接縫、預鑄產業、門窗製造商以及木材與金屬結構物等
- 適用於樓板表面邊緣接合以及低機械力附載之接縫

### 使用說明

#### 基材整備

接縫邊緣應保持乾燥、清潔、堅實並且移除所有影響接著的物質。鬆動顆粒、油、油脂與其他汙染物皆應被移除。Mycoflex 488 MS在無使用底塗的情況下，即可對諸多塑膠或塗裝表面有良好的接著性。鑒於各種可能之基材與應用範圍的變異，我們建議於無法識別基材條件的情況下進行接著性能測試。Mycoflex 251底塗可提供最佳之接著性能，並應固定使用於多孔隙與吸收性基材。尤其是頻繁暴露於濕氣的情況下。底塗應於區域範圍內以柔軟且乾淨之刷具均勻塗覆於基材後被徹底吸收(請參閱產品技術資料表)。Mycoflex 488 MS不建議使用於直接接觸大理石與天然石材的位置。

為界定與控制接縫之深度，請務必於較深的縫隙進行背填材料 Mycoflex Joint Filler的安裝。若無法安裝背填材料時，應使用如PE聚乙炔條等材料避免填縫劑與縫隙底部直接黏結。

#### 使用方法

使用時將產品安裝至手動施工槍或氣動槍中。以氣動槍作業時，需求壓力至少為3 - 4 bar。

操作時應避免空氣攪入與孔隙，縫隙兩側應完整地填滿材料。將材料結實地打入縫中填滿並施壓整平以取得與基材的高接著力。使用潤濕的抹刀等工具與中性水(中性肥皂液)修飾填縫劑表面以達光滑平整。建議於在施工前在接縫兩側使用自黏性遮蔽膠帶覆蓋，以達完工表面之美觀與整潔。遮蔽膠帶應於填縫劑整平完成後或填縫劑表面未固化前立即移除保護膠帶。

#### 進階資訊

操作與使用Mycoflex 488 MS與Mycoflex 251前請詳閱並遵守物質安全資料表內容。Mycoflex 488 MS受典型之老化過程影響，受化學與機械力衝擊以及暴露於天候情況下皆可能加速該過程。接縫應定期接受功能性與外觀之檢查並於必要時更新。

請務必依照個別使用位置與條件遵循DIN 18450標準。關於條款、操作與使用之一般有效性聲明記載於現行之IVD資料表No. 1至3、No. 7、No. 9與No. 12。以及IVD填縫劑詞彙表。



ISO 9001:2008

MC-Bauchemie Taiwan Co., Ltd. 明氏股份有限公司  
40768 No.14, Road 30, Industrial Park, Taichung, Taiwan 台中市西屯區工業 30 路 14 號  
TEL: +886-4-2355-0345 FAX: +886-4-2355-0349  
E-mail: [max.lu@mc-taiwan.com.tw](mailto:max.lu@mc-taiwan.com.tw) Website: [www.mc-bauchemie.com](http://www.mc-bauchemie.com)

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from MC-Bauchemie Taiwan Co., Ltd.



**MC-Bauchemie  
Taiwan Co., Ltd.**

**Product 對應產品:**  
Mycoflex 488 MS

**Sheet#表單編號:**

IRP-  
TDS\_DE\_M488MS\_E  
0911

Prepared:  
Max Lu

2 / 2

**Documentation 文件名稱:**  
Technical Datasheet 技術資料表

Edition 09/11

**Mycoflex 488 MS 技術資料**

特性	單位	數值	註釋
密度	g/cm <sup>3</sup>	約 1.47	
位移能力	%	25	與外部接縫寬度相關
硬度(Shore-A)		約 18 ±2	23 °C 與 50 %相對濕度
表層固結時間	分鐘	約 30 - 40	23 °C 與 50 %相對濕度 高溫、陽光直射以及高相對濕度將加速表層固結
養護速率	mm/天	約 2 - 3	23 °C 與 50 %相對濕度
可施工溫度	°C	+ 5 - + 40	大氣與基材溫度
斷裂伸長率	%	> 800	符合 53504 S2
彈性回復率	%	> 70	符合 DIN EN 27389
垂流度	mm	< 2	符合 DIN EN 27390-20 mm
拉伸應力值	N/mm <sup>2</sup>	< 0.4	符合 DIN EN 28340, 100 %, + 20 °C
體積變化率	%	< 3	符合 DIN 52451
固化後狀態		彈性	僅完全固化之材料才可暴露於化學與機械衝擊下
適用溫度	°C	- 40 - + 90	固化之材料
預先塗覆材料/ Mycoflex 251 底塗靜置時間	小時	最少 1 最多 6	20 °C 與 50 %相對濕度 after exceeding the airing 超過靜置時間後應重新塗覆底塗

**Mycoflex 488 MS 產品特性**

企業內部品質管理系統	DIN EN ISO 9001
主要成分	變性矽酮
顏色	混凝土灰, 中灰, 淺灰, 白, 黑, 其餘色澤請來電洽詢
型態	膏狀
機具用清潔劑	材料操作時間內請使用 MC Reinigungsmittel U 清潔機具。已硬化之材料應採機械方式移除。
包裝	600 ml 軟管裝 (每箱 12 支)
儲存	原包裝未拆封情況下, 可在+ 5 °C 至+ 25 °C 乾燥陰涼的環境中保存至少 12 個月以上。避免受到霜害!
廢棄處理	基於環境保護與永續發展, 請務必清空包裝內材料。為此, 請參閱我們的“空製容器運輸與銷售包裝之廢物處理觀念”。

**註釋:** 以上技術資料係根據我們豐富的施作經驗以及所知的最正確資訊, 然而這並非是絕對性的, 相關數據仍需依各結構、施工目的、特別是當地環境作適度調整。我們的技術資料皆參照使用中測得之公認施工常規, 我們對產品買賣、運輸與售後服務條款範圍內資料之正確性附有相關責任。若本公司人員書面形式之建議資訊不同於我們的技術資料內容則僅供參考使用, 施工常規需時時於現場觀察。公認之施工常規必須於現場不停測得。  
版次09/11。部分技術變更已完成於本印製途中。舊版資料即宣告失效並不再使用。若有新技術修訂版本發行, 則本版次即宣告失效。



ISO 9001:2008

MC-Bauchemie Taiwan Co., Ltd. 明氏股份有限公司  
40768 No.14, Road 30, Industrial Park, Taichung, Taiwan 台中市西屯區工業 30 路 14 號

TEL: +886-4-2355-0345 FAX: +886-4-2355-0349

E-mail: [max.lu@mc-taiwan.com.tw](mailto:max.lu@mc-taiwan.com.tw) Website: [www.mc-bauchemie.com](http://www.mc-bauchemie.com)

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from MC-Bauchemie Taiwan Co., Ltd.